

РАССМОТРЕНА
МК «Сфера обслуживания»
(название МК)
Хайлова Т.И.
(подпись) (ФИО председателя МК)

СОГЛАСОВАНА
Заместитель директора по учебной работе
О.А. Рейнгардт
«23» 06 2024 г.

Протокол № 6 от «23» 06 2024 г.

ПРИМЕРНАЯ АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

для лиц с нарушениями интеллекта (легкая степень умственной отсталости)

по профессии 19601 ШВЕЯ
код, название профессии

вид образования: профессиональное обучение
форма обучения: очная
срок освоения АОППО: 1 год 10 месяцев

Канск, 2024г.

Адаптированная рабочая программа профессионального модуля, для лиц с нарушением интеллекта (легкая степень умственной отсталости), по профессии 19601 Швея разработана на основе тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019, выпуск 46, утвержденным Постановлением Министерства труда РФ от 03.07.2002 N 47, с учетом Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 262019.04 Оператор швейного оборудования от 2 августа 2013г. N 767. [Раздел ЕТКС «Швейное производство»](#)), сборника учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификационных рабочих по профессии «Швея», допущенного Министерством образования и науки РФ в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки (протокол №9 от 22.05.2003 г.), с учетом «Перечня профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение» (утвержден приказом №513 Минобрнауки РФ от 02.07.2013года), «Рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ профессионального обучения для инвалидов и лиц с ОВЗ с нарушениями интеллекта»; Письма Минпросвещения России от 11.02.2019 N 05-108 "О профессиональном обучении лиц с различными формами умственной отсталости" (вместе с "Разъяснениями по вопросам организации профессионального обучения лиц с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)")

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Паспорт адаптированной рабочей программы профессионального модуля
- 2 Структура и содержание адаптированной рабочей программы профессионального модуля
- 3 Условия реализации адаптированной рабочей программы профессионального модуля
- 4 Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

1.1. Область применения рабочей программы

Адаптированная рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Изготовление текстильных изделий из различных материалов является частью адаптированной образовательной программы для лиц с нарушением интеллекта (умственной отсталостью), по профессии 19601 Швея.

Программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 19601 Швея, адаптированная для лиц с ОВЗ (с различными формами умственной отсталости).

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными трудовыми функциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

ШВЕЯ 2-ГО РАЗРЯДА

Характеристика работ.

1. Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов.
2. Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия.
3. Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль.
4. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки.
5. Мелкий ремонт на машинах или вручную швейных изделий.

Должен знать:

1. Методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций;
2. Назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
3. Номера игл;
4. Правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки.
5. Виды мелкого ремонта и способы устранения дефектов текстильных изделий.

Должен уметь:

Швейное производство текстильной промышленности

1. Обрабатывать мелкие детали изделий, обметывать срезы, швов деталей и изделий, изготавливать ниточные петли, проводить обработку простых изделий, подрезку швов, обтачивание;
2. Осуществлять чистку изделий щеткой или химическим составом;
3. Выполнять работы на универсальных и специальных швейных машинах в соответствии с установленными техническими требованиями; смазку и чистку швейных машин;
4. Проверять правильность установки машинной иглы и заправки верхней и нижней нити, регулировку натяжения нитей;

5. Распознавать виды швейных материалов, лицевую и изнаночную сторону, определять направление нитей основы, определять ткацкие дефекты;
6. Осуществлять самоконтроль в процессе труда, проверку качества выполненной работы;
7. Соблюдать правила промышленной санитарии, гигиены труда и внутреннего распорядка, правила безопасности труда и пожарной безопасности;
8. Выполнять разные виды мелкого ремонта текстильных изделий.

ШВЕЯ 3-ГО РАЗРЯДА

Характеристика работ.

1. Выполнение на машинах или вручную простых операций по пошиву изделий из различных материалов.
2. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.
3. Средний ремонт на машинах или вручную швейных изделий.

Должен знать:

1. Методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий;
2. Типы швов;
3. Виды и свойства материалов;
4. Устройство обслуживаемых машин;
5. Виды среднего ремонта и способы устранения дефектов текстильных изделий.

Должен уметь:

1. Выполнять работы на универсальных и специальных швейных машинах с приспособлениями и без них в соответствии с установленными технологическими требованиями;
2. Проверять правильность установки машинной иглы, регулировать натяжение нити; ликвидировать обрыв нити;
3. Устанавливать и регулировать высоту подъема лапки и давление её на ткань, регулировать длину стежка (в миллиметрах);
4. Регулировать скорость машины при выполнении швов различных видов;
5. Распознавать виды швейных материалов, их лицевую и изнаночную стороны, определение направления нитей основы, долевой и уточной нити, различить виды тканей и их характеристику, определение ткацких дефектов, ;
6. Распознавать виды основных и вспомогательных швейных материалов, их назначения, пошивочные свойства;
7. Уметь правильно определять детали кроя изделий и способы их обработки;
8. Соблюдать технические условия на выполнение операций, последовательность обработки деталей изделий в потоке;
9. Проверять качество кроя, соответствие цвета деталей изделий, ниток, пуговиц и прикладного материала техническому описанию и эстетическим показателям;
10. Проверить качество выполнения предыдущей операции, осуществлять самоконтроль в процессе выполнения работы;
12. Соблюдать правила санитарии и гигиены, внутреннего распорядка, безопасности труда и пожарной безопасности;
13. Выполнять разные виды среднего ремонта текстильных изделий;
14. Изготавливать изделия легкого ассортимента на подкладке.

Выпускник, освоивший адаптированную программу профессионального обучения, должен обладать общими и профессиональными компетенциями, включающими в себя способность:

Код	Наименование компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ПК 1.	Настилать текстильные материалы для раскроя
ПК 3.	Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов
ПК 4.	Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов
ПК 5.	Контролировать соответствие цвета деталей, ниток, прикладных материалов
ПК 6.	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций
ПК 7.	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования
ПК 8.	Соблюдать правила безопасности труда

Выпускник, освоивший адаптированную программу профессионального обучения, должен обладать специальными компетенциями, включающими в себя способность:

СК 1. Проявлять навыки самостоятельной производственной деятельности, основанной на принципах соблюдения требований безопасности.

СК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из знаний основ законодательства и социальных норм.

СК 5. Уметь проявлять культуру общения, грамотность устной речи в общении с коллегами, потребителями услуг.

Адаптированная программа профессионального модуля может быть использована для профессиональной подготовки по профессии 19601 швея для лиц с ОВЗ и легкой умственной отсталости.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего учебной нагрузки обучающегося - 1830 часов, в том числе:

теоретическая подготовка – 300 часов,

практические работы – 46 часов,

учебная и производственная практики – 1530 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Тематический план профессионального модуля

ПМ. 01 Изготовление текстильных изделий из различных материалов

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)		Практика	
			аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			всего, часов	в т.ч. лабораторные и практические работы, часов		
1	2	3	4	5		
	МДК .01.01 Оборудование	73		14		
	МДК .01.02Технология изготовления швейных изделий	227		32		
	Учебная практика				1242	
	Производственная практика					288
	Всего:	1830	300	46	1242	288

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы		Объем часов	Уровень освоения	Формируемые компетенции
1	2		3	4	5
МДК 01.01 Оборудование					
I курс			73		
Введение	Содержание учебного материала		2		
	1	История изобретения швейных машин	1	1	ОК1,ОК2,ПК4, ПК7,СК5
	2	Общие сведения о швейном оборудовании	1	1	
Тема 1. Классификация швейного оборудования	Содержание учебного материала		2		
	3	Универсальные швейные машины	1	1	ОК1,ОК2,ПК4, ПК7,СК5
	4	Специальные швейные машины	1	1	
Тема 2. Общее устройство швейных машин	Содержание учебного материала		14		
	5	Основные органы швейной машины	1	1	ОК1,ОК2,ОК4, ПК4,ПК7 ПК8,СК5
	6	Детали для соединения отдельных частей машины	1	1	
	7	Челночный стежок	1	1	
	8	Практическая работа № 1. «Зарисовать челночный стежок»	1	2	
	9	Принцип образования челночного переплетения	1	1	
	10	Заправка верхней нити в машине 1022класса	1	1	
	11	Заправка верхней нити в машине 97класа	1	1	
	12	Заправка нижней нити машин 1022класса и 97 класса	1	1	
	13	Практическая работа № 2. «Изучение заправки верхней и нижней нити»	1	2	
	14	Регулировка натяжения верхней нити	1	1	
	15	Регулировка натяжения нижней нити	1	1	
	16	Практическая работа № 3. «Изучение регулировки натяжения верхней и	1	2	

		нижней нити»			
	17	Практическая работа № 4. «Изучение регулировки натяжения верхней и нижней нити с различными тканями»	1	2	
	18	Проверочная работа	1	1	
Тема 3. Технические характеристики и конструктивные особенности швейных машин	Содержание учебного материала		14		ОК1,ОК2,ОК4, ПК4,ПК7 ПК8,СК5
	19	Классификация машинных игл	1		
	20	Характеристика машины 1022класса	1		
	21	Механизм иглы	1		
	22	Механизм челнока	1		
	23	Механизм перемещения материалов	1		
	24	Узел лапки	1		
	25	Практическая работа № 5 «Изучение Устройства работы, смазки и регулировки механизма иглы»	1	2	
	26	Практическая работа № 6 «Изучение Устройства работы, смазки и регулировки механизма челнока»	1	2	
	27	Практическая работа № 7 «Изучение Устройства работы, смазки и регулировки механизма перемещения материала и узла лапки»	1	2	
	28	Организация рабочего места для машинных работ и приёмы работы на машине	1		
	29	Электробезопасность	1		
	30	Приспособления малой механизации для выполнения швов	1		
	31	Приспособления малой механизации направляющие устройства	1		
	32	Проверочная работа	1		
Тема 4. Техническое обслуживание швейных машин	Содержание учебного материала		3		ОК1,ОК2,ОК4, ПК4,ПК7 ПК8,СК5
	33	Виды ремонта швейных машин	1		
	34	Уход за швейной машиной	1		
	35	Практическая работа № 8 «Виды неполадок в работе швейных машин, способы устранения»	1	2	
Тема 5. Одноигольные и	Содержание учебного материала		3		
	36	Общая характеристика	1		

двухигольные машины челночного стежка	37	Процесс образования челночной строчки	1		
	38	Машина 597 М класса	1		
Тема 6.	Содержание учебного материала		4		
Однониточные, двухниточные машины цепного стежка	39	Машины однониточного цепного стежка	1		ОК1,ОК2,ОК4, ПК4,ПК7 ПК8,СК5
	40	Свойства цепного стежка	1		
	41	Машины двухниточного цепного стежка	1		
	42	Машина 976-1 класса	1		
Тема 7. Машины обметочные и стачечно- обметочные	Содержание учебного материала		9		
	43	Назначение машин и виды строчек	1		
	44	Обметочные машины 51 класса	1		
	45	Заправка ниток	1		
	46	Практическая работа № 9 «Изучение заправки нитки в левый петлитель»	1	2	
	47	Практическая работа № 10 «Изучение заправки нитки в иглу»	1	2	
	48	Практическая работа № 11 «Изучение заправки нитки в правый петлитель»	1	2	
	49	Регулировка натяжения нитей, уход за машиной	1		
	50	Контрольная работа	1		
	51	Коррекционная работа	1		
Тема 8.	Содержание учебного материала		2		
Машины для зигзагообразной строчки	52	Процесс образования зигзагообразной строчки	1		ОК1,ОК2,ОК4, ПК4,ПК7 ПК8,СК5
	53	Конструктивные особенности машин	1		
Тема 9.	Содержание учебного материала		2		
Машины потайного стежка	54	Назначение машин	1		ОК1,ОК2,ОК4, ПК4,ПК7 ПК8,СК5
	55	Машина 85 класса	1		
Тема 10.	Содержание учебного материала		4		
Машины петельные и закрепочные	56	Особенности работы петельных машин	1		ОК1,ОК2,ОК4, ПК4,ПК7 ПК8,СК5
	57	Процесс образования петли. Заправка ниток	1		
	58	Эксплуатация машины и техническое обслуживание	1		
	59	Практическая работа № 12 «Изучение заправки ниток и образование петли»	1	2	

Тема 11. Пуговичные машины	Содержание учебного материала		3		
	60	Особенности работы машин-полуавтоматов	1		
	61	Машина 1095 класса	1		ОК1,ОК2,ПК4, ПК7,СК5
	62	Машина 59 А класса	1		
Тема 12. Оборудование для влажно-тепловой обработки	Содержание учебного материала		11		
	63	Назначение влажно-тепловой обработки	1		ОК1,ОК2,ОК4, ПК4,ПК7 ПК8,СК5
	64	Назначение утюжильного оборудования	1		
	65	Рабочее место утюжильщицы	1		
	66	Техническое обслуживание утюгов	1		
	67	Практическая работа № 13 «Изучение приемов работы, регулировка при ВТО с использованием утюгов»	1	2	
	68	Классификация прессов	1		
	69	Техника безопасности при работе на прессах	1		
	70	Практическая работа № 14 «Изучение приемов работы, регулировка при ВТО с использованием пресса»	1	2	
	71	Паровоздушный манекен	1		
	72	Отпариватели и парогенераторы	1		
	73	Контрольная работа	1		
МДК 01.02 <u>Технология изготовления швейных изделий</u>			227		
1 курс			117		
Введение	Содержание учебного материала		2		ОК1,ОК2,ОК4, ПК3,СК2,СК5
	1	Знакомство с профессией	1		
	2	Квалификационная характеристика швеи	1		
Тема 1. Ручные работы	Содержание учебного материала		16		
	3	Организация рабочего места	1		ОК1,ОК2,ОК4, ПК3,СК2,СК5
	4	Основные приёмы ручных работ	1		
	5	Инструменты для ручных работ	1		
	6	Приспособления для ручных работ	1		
	7	Практическое занятие № 1 «Зарисовать инструменты и приспособления	1	2	

		для ручных работ»			
	8	Практическое занятие № 1 «Зарисовать инструменты и приспособления для ручных работ»	1	2	
	9	Виды ручных стежков – прямые, косые	1		
	10	Виды ручных стежков – петлеобразные, крестообразные, петельные	1		
	11	Терминология ручных работ	1		
	12	Терминология ручных работ	1		
	13	Практическое занятие № 2 «Зарисовать ручные стежки»	1	2	
	14	Практическое занятие № 2 «Зарисовать ручные стежки»	1	2	
	15	Технические условия на выполнение ручных работ			
	16	Техника безопасности при выполнении ручных работ	1		
	17	Проверочная работа	1	2	
	18	Коррекционная работа	1		
Тема 2. Машинные работы		Содержание учебного материала	18		ОК1,ОК2,ОК4, ПК3,СК2,СК5
	19	Организация рабочего места при выполнении машинных работ	1		
	20	Машинные стежки и строчки	1		
	21	Виды машинных швов. Соединительные швы.	1		
	22	Виды машинных швов. Соединительные швы.	1		
	23	Практическое занятие № 3 «Зарисовать схемы соединительных швов»	1	2	
	24	Практическое занятие № 3 «Зарисовать схемы соединительных швов»	1	2	
	25	Виды машинных швов. Краевые швы.	1		
	26	Практическое занятие № 4 «Зарисовать схемы краевых швов»	1	2	
	27	Виды машинных швов. Отделочные швы	1		
	28	Практическое занятие № 5 «Зарисовать схемы отделочных швов»	1	2	
	29	Средства малой механизации	1		
	30	Терминология машинных работ	1		
	31	Терминология машинных работ	1		
	32	Технические условия на выполнение машинных работ	1		
	33	Технические условия на выполнение машинных работ	1		
	34	Техника безопасности при выполнении машинных работ	1		

	35	Проверочная работа	1	2	
	36	Коррекционная работа	1		
Тема 3. Влажно-тепловые работы		Содержание учебного материала	7		
	37	Организация рабочего места для влажно-тепловых работ	1		ОК1,ОК2,ОК4, ПК3,СК2,СК5
	38	Оборудование и приспособления для влажно-тепловых работ	1		
	39	<i>Практическое занятие № 6 «Зарисовать рабочее место для ВТО»</i>	1	2	
	40	Терминология влажно-тепловых работ	1		
	41	Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ	1		
	42	Клеевые способы соединения деталей одежды	1		
	43	Виды и характеристика клеевых материалов	1		
Тема 4. Технология обработки отдельных деталей и узлов одежды		Содержание учебного материала	51		
	44	Технологическая обработка срезов	1		ОК1,ОК2,ОК4, ПК3,СК2,СК5
	45	Виды вытачек. Обработка вытачек	1		
	46	Обработка подрезов	1		
	47	Технологическая обработка рельефов	1		
	48	Обработка оборок, воланов рюш	1		
	49	Обработка поясов	1		
	50	Обработка пат, хлястиков, шлевок	1		
	51	Контрольная работа за 1 семестр	1		
	52	<i>Практическое занятие № 7 «Составить технологическую карту обработки хлястика».</i>	1	2	
	53	Виды кокеток.	1		
	54	Соединение прямых, овальных кокеток с изделием	1		
	55	Соединение накладных кокеток с изделием.	1		
	56	<i>Практическое занятие № 8 «Составить технологическую карту обработки кокеток».</i>	1	2	
	57	Обработка клапана	1		
	58	Соединение клапана с изделием	1		
	59	Виды воротников	1		
	60	Обработка отложного воротника	1		

	61	Обработка воротника - стойка	1		
	62	Обработка отложного воротника с отрезной стойкой	1		
	63	Обработка воротника пиджачного типа	1		
	64	<i>Практическое занятие № 9 «Составить технологическую карту обработки воротников»</i>	1	2	
	65	Виды накладных карманов	1		
	66	Обработка накладных карманов и соединение их с изделием	1		
	67	<i>Практическое занятие № 10 «Составить технологическую карту обработки накладных карманов»</i>	1	2	
	68	Обработка карманов в рельефных швах	1		
	69	Обработка карманов в рельефных швах с листочкой	1		
	70	<i>Практическое занятие № 11 «Составить технологическую карту кармана в шве»</i>	1	2	
	71	Обработка карманов с подкройным бочком	1		
	72	<i>Практическое занятие № 12 «Составить технологическую карту обработки кармана с подкройным бочком».</i>	1	2	
	73	Виды прорезных карманов.	1		
	74	Обработка прорезных карманов с листочкой	1		
	75	<i>Практическое занятие № 13 «Составить технологическую карту обработки прорезного кармана с листочкой».</i>	1	2	
	76	Обработка прорезных карманов в рамку.	1		
	77	<i>Практическое занятие № 14 «Составить технологическую карту обработки прорезного кармана в рамку».</i>	1	2	
	78	Виды застежек. Обработка втачной планки.	1		
	79	Обработка застежки притачной и настрочной планками	1		
	80	<i>Практическое занятие № 15 «Составить технологическую карту обработки застежки - планки».</i>	1	2	
	81	Обработка борта цельнокроеными и притачным и подбортом	1		
	82	Обработка потайной (супатной) застежки	1		
	83	<i>Практическое занятие № 16 «Составить технологическую карту обработки борта».</i>	1	2	

	84	Обработка застежки молния в юбках	1		
	85	Обработка застежки молния в брюках	1		
	86	Виды рукавов по крою	1		
	87	<i>Практическая работа № 17 «Зарисовать виды рукавов по крою»</i>	1	2	
	88	Способы обработки низа рукавов	1		
	89	Способы обработки низа рукава притачной манжетой	1		
	90	<i>Практическое занятие № 18 «Составить технологическую карту обработки низа рукавов»</i>	1	2	
	91	Обработка пройм в изделиях без рукавов	1		
	92	<i>Практическое занятие № 19 «Составить технологическую карту обработки пройм в изделиях без рукавов»</i>	1	2	
	93	Контрольная работа № 2 «Технология изготовления отдельных деталей и узлов»	1		
	94	Коррекция знаний	1		
Тема 5. Технология изготовления швейных изделий	Содержание учебного материала		92		ОК1,ОК2,ОК4, ПК3,СК2,СК5
	95	Эскизы моделей поясных изделий	1		
	96	Описание внешнего вида	1		
	97	Детали кроя поясных изделий. Наименование линий и срезов деталей кроя	1		
	98	Эскизы моделей плечевых изделий	1		
	99	Описание внешнего вида	1		
	100	Технические условия на раскрой изделий.	1		
	101	Детали кроя плечевых изделий. Наименование линий и срезов деталей кроя	1		
	102	<i>Практическое занятие № 20 «Зарисовать модели. Описать внешний вид модели. Зарисовать детали кроя»</i>	1	2	
	103	Начальная обработка полочек и спинки	1		
	104	Виды обработки срезов	1		
	105	Соединение плечевых срезов и боковых срезов	1		
	106	<i>Практическое занятие № 21 «Составить технологическую карту виды срезов и их обработка»</i>	1	2	
	107	Соединение втачного рукава с проймой	1		
	108	Соединение рукава - реглан с проймой	1		

109	<i>Практическое занятие № 22</i> «Составить технологическую карту соединения рукавов с проймой»	1		
110	Соединение воротника-стойки с изделием	1	2	
111	Соединение воротника с притачной стойкой с изделием	1		
112	Соединение воротников с горловиной в изделиях с лацканами	1		
113	<i>Практическое занятие № 23</i> «Составить технологическую карту соединения воротника с горловиной»	1	2	
114	<i>Практическое занятие № 23</i> «Составить технологическую карту соединения воротника с горловиной»	1	2	
115	Обработка горловины без воротников	1		
116	Обработка горловины без воротников	1		
117	Контрольная работа за 2 семестр	1		
	2 курс	110		
118	Технология изготовления юбок. Виды юбок	1		
119	Описание внешнего вида.	1		
120	Детали кроя, наименование линий и срезов прямой юбки.	1		
121	Подготовка юбки к примерке	1		
122	Обработка юбки после примерки	1		
123	Последовательность обработки юбки	1		
124	Обработка вытачек в юбки	1		
125	Обработка шлицы	1		
126	Обработка застёжки «молния» в юбках	1		
127	Обработка застёжки «молния» в юбках	1		
128	Способы обработки верхнего среза юбки	1		
129	Способы обработки верхнего среза юбки	1		
130	Обработка низа изделия прямой юбки	1		
131	Технологическая последовательность обработки юбки на подкладке	1		
132	Окончательная отделка юбки	1		
133	<i>Практическое занятие № 24</i> «Составить технологическую карту на изготовление юбки»	1	2	
134	Технологическая последовательность обработки юбки-брюк	1		

135	Проверочная работа	1		
136	Технология изготовления брюк. Виды брюк.	1		
137	Описание внешнего вида	1		
138	Детали кроя, наименование линий и срезов	1		
139	Подготовка брюк к примерке	1		
140	Приёмы влажно-тепловой обработки брюк	1		
141	Обработка брюк после примерки	1		
142	Обработка вытачек и защипов	1		
143	Обработка карманов из основных деталей изделия	1		
144	Обработка боковых и шаговых срезов брюк	1		
145	Обработка застежки в брюках	1		
146	Способы обработки верхнего среза брюк.	1		
147	Обработка низа брюк	1		
148	Окончательная отделка брюк	1		
149	<i>Практическое занятие № 25 «Составить технологическую карту на изготовление брюк»</i>	1	2	
150	Технология изготовления блузок. Эскизы моделей	1		
151	Описание внешнего вида.	1		
152	Детали кроя, наименование линий и срезов блузки.	1		
153	Технологическая последовательность обработки блузки	1		
154	Подготовка к примерке и проведение примерки	1		
155	Технологическая последовательность обработки вытачек, подрезов	1		
156	Технологическая последовательность обработки кокеток	1		
157	Технологическая последовательность обработки боковых и плечевых срезов	1		
158	Обработка воротника	1		
159	Обработка бортов	1		
160	Проведение второй примерки	1		
161	Технологическая последовательность обработки нижнего среза блузки	1		
162	Втачивание рукавов в пройму	1		
163	Окончательная обработка блузки	1		

	164	<i>Практическое занятие № 26 «Составить технологическую карту на изготовление блузки»</i>	1	2	
	165	Технология изготовления плечевого изделия. Эскизы моделей	1		
	166	Описание внешнего вида	1		
	167	Детали кроя, наименование линий и срезов	1		
	168	Обработка мелких деталей плечевого изделия	1		
	169	Обработка полочек и спинки	1		
	170	Обработка плечевых срезов	1		
	171	Обработка отделочных деталей	1		
	172	Обработка карманов	1		
	173	Обработка застежек	1		
	174	Обработка горловины изделия	1		
	175	Обработка воротника и соединение его изделием	1		
	176	Обработка капюшона	1		
	177	Обработка пройм в изделиях без рукавов	1		
	178	Обработка рукавов и соединение рукавов с проймой	1		
	179	Обработка изделия по линии талии	1		
	180	Обработка низа изделия	1		
	181	Окончательная отделка плечевого изделия	1		
	182	<i>Практическое занятие № 27 «Виды дефектов в изделиях и способы их устранения»</i>	1	2	
	183	<i>Практическое занятие № 27 «Виды дефектов в изделиях и способы их устранения»</i>	1	2	
	184	Отделочные работы	1		
	185	Контрольная работа	1		
Тема 6. Особенности изготовления изделий из различных материалов	Содержание учебного материала		9		ОК1,ОК2,ОК4, ПК3,СК2,СК5
	186	Особенности обработки изделий из тонких и прозрачных тканей	1		
	187	Особенности обработки изделий из бархата и ворсовых тканей	1		
	188	Особенности обработки изделий из трикотажных полотен	1		
	189	Особенности обработки изделий из стеганого полотна	1		
	190	Особенности обработки изделий из натуральной кожи	1		

	191	Особенности обработки изделий из меха	1		
	192	Особенности обработки изделий из ткани с рисунком в клетку и полоску	1		
	193	Особенности обработки изделий из материалов с плёночным покрытием	1		
	194	Особенности обработки изделий из искусственных материалов	1		
Тема 7. Процессы подготовительно- раскройного производства	Содержание учебного материала		8		OK1,OK2,OK4, ПК3,CK2,CK5
	195	Экспериментальное производство	1		
	196	Подготовительное производство	1		
	197	Раскройное производство	1		
	198	Технические условия на изготовление и раскладку лекал	1		
	199	Нормирование расхода материалов	1		
	200	Подготовка материала к раскрою	1		
	201	Настилание материалов, раскрой	1		
	202	Подготовительно-раскройные работы при изготовлении изделий по индивидуальным заказам	1		
Тема 8. Ремонт швейных изделий	Содержание учебного материала		9		OK1,OK2,OK4, ПК3,CK2,CK5
	203	Виды ремонта швейных изделий	1		
	204	Мелкий ремонт	1		
	205	Средний ремонт	1		
	206	Крупный ремонт	1		
	207	Изменение фасона изделия	1		
	208	Изменение размера изделия	1		
	209	Перекрой изделия	1		
	210	Использование дополнительных отделочных материалов	1		
	211	Использование дополнительных отделочных материалов	1		
Тема 9. Стандартизация и контроль качества продукции	Содержание учебного материала		7		OK1,OK2,OK4, ПК3,CK2,CK5
	212	Система стандартизации	1		
	213	Качество продукции	1		
	214	Система управления качеством продукции	1		
	215	Методы контроля качества и измерения швейных изделий	1		
	216	Контроль качества готовых швейных изделий	1		

	217	Контроль качества готовых швейных изделий	1		
	218	Чистка швейных изделий	1		
Тема 10. Охрана труда и безопасность на предприятиях швейного производства		Содержание учебного материала	9		
	219	Охрана труда работников, выполняющих ручные работы	1		ОК1,ОК2,ОК4, ПК3,СК2,СК5
	220	Охрана труда работников, выполняющих машинные работы	1		
	221	Охрана труда работников, выполняющих утюжильные работы	1		
	222	Предупреждение травматизма на предприятиях	1		
	223	Противопожарные мероприятия	1		
	224	Электробезопасность на предприятиях	1		
	225	Итоговая контрольная работа	1		
	226	Итоговая контрольная работа	1		
	227	Коррекционная работа	1		
		Итого	227		
Учебная практика			1 курс		
Виды работ					
1.Вводное занятие – 18 часов					
1.1 Безопасность труда, электробезопасность в учебных мастерских			6		ОК1,ОК2,ОК3, ОК4,ПК3,ПК4, ПК5,ПК8,СК1, СК5
1.2. Пожарная безопасность в учебных мастерских			6		
1.3. Экскурсия на швейное предприятие (ателье по пошиву и ремонту одежды)			6		
2. Ручные работы – 36 часов					
2.1 Организация рабочего места при выполнении ручных операций. Инструмент и приспособления.			6		ОК1,ОК2,ОК3, ОК4,ПК3,ПК4, ПК5,ПК7,ПК8, СК1,СК5
2.2 Выполнение прямых стежков и строчек			6		
2.3 Выполнение косых стежков и строчек			6		
2.4 Выполнение петлеобразных, крестообразных, петельных стежков и строчек			6		
2.5 Пришивание фурнитуры			6		
2.6. Изготовление игольницы			6		
3. Машинные работы – 72 часа					
3.1 Организация рабочего места при выполнении машинных работ. Знакомство с оборудованием.			6		
3.2 Освоение приёмов выполнения машинных работ.			6		
3.3. Выполнение соединительных стачных швов			6		
3.4 Выполнение соединительных настрочных и накладных швов			6		
3.5. Выполнение бельевых швов			6		
3.6. Выполнение краевых обтачных швов			6		

3.7 Выполнение краевых окантовочных швов	6		
3.8. Выполнение краевых швов вподгибку	6		
3.9 Выполнение отделочных рельефных швов	6		
3.10 Выполнение отделочных швов с кантом	6		
3.11 Выполнение отделочных швов (складки).	6		
3.12 Изучение работы на специальной швейной машине 51 класса	6		
4. Влажно-тепловые работы – 18 часов	6		
4.1 Организация рабочего места при выполнении утюжильных работ			
4.2 Выполнение влажно-тепловых работ с утюгом и парогенератором	6		
4.3 Выполнение влажно-тепловых работ с утюгом и парогенератором	6		
5. Обработка отдельных деталей и узлов – 306 часов	6		
5.1 Обработка срезов			ОК1,ОК2,ОК3, ОК4,ПК3,ПК4, ПК5,ПК7,ПК8, СК1,СК5
5.2 Обработка вытачек	6		
5.3 Обработка подрезов	6		
5.4 Обработка рельефных швов	6		
5.5 Обработка воланов, оборок, рюш	6		
5.6 Обработка воланов, оборок, рюш	6		
5.7 Обработка поясов	6		
5.8 Обработка пат, шлевок	6		
5.9 Обработка хлястиков.	6		
5.10 Дифференцированный зачет (Изготовление прихватки, кухонного полотенца)	6		
5.11 Обработка прямых кокеток и соединение их с изделием	6		
5.12 Обработка овальных кокеток и соединение их изделием	6		
5.13 Обработка фигурных кокеток и соединение их изделием	6		
5.14 Обработка клапана	6		
5.15 Обработка отложного воротника	6		
5.16. Обработка воротника - стойка	6		
5.17 Обработка отложного воротника с отрезной стойкой	6		
5.18 Обработка воротника пиджачного типа	6		
5.19 Обработка накладных карманов	6		
5.20 Обработка накладных карманов	6		
5.21 Обработка кармана в рельефных швах	6		
5.22 Обработка кармана в рельефных швах с листочкой	6		
5.23 Обработка кармана с подкройным бочком	6		

5.24 Обработка прорезного кармана с листочкой	6		
5.25 Обработка прорезного кармана в рамку.	6		
5.26 Обработка прорезного кармана с клапаном.	6		
5.27 Обработка застежки втачной планкой.	6		
5.28 Обработка борта цельнокроеными и притачными и подбортами	6		
5.29 Обработка потайной (супатной) застежки	6		
5.30 Обработка застежки молния в юбках	6		
5.31 Обработка застежки молния в брюках	6		
5.32 Обработка втачных рукавов	6		
5.33 Обработка рукава - реглан	6		
5.34 Обработка цельнокроенного рукава	6		
5.35 Обработка низа рукавов различными способами	6		
5.36 Обработка низа рукавов манжетами	6		
5.37 Обработка низа рукавов притачными манжетами	6		
5.38 Обработка пройм в изделиях без рукавов	6		
5.39 Обработка горловины в изделиях без воротн	6		
5.40 Изготовление фартука - раскрой	6		
ика	6		
5.41 Изготовление фартука – обработка карманов	6		
5.42 Изготовление фартука - обработка боковых и нижнего среза	6		
5.43 Изготовление фартука – окантовка срезов, окончательная отделка.	6		
5.44 Обработка полочек и спинки	6		
5.45 Соединение втачного рукава с проймой	6		
5.46 Соединение рукава - реглан с проймой	6		
5.47 Соединение воротника-стойки с изделием	6		
5.48 Соединение воротника с притачной стойкой с изделием	6		
5.49 Соединение воротников с горловиной в изделиях с лацканами	6		
5.50 Обработка горловины без воротников	6		
5.51 Обработка горловины без воротников	6		
6. Технология изготовления швейных изделий - 24			
6.1 Изготовление постельного белья. Ознакомление с видами постельного белья. Изготовление постельного белья - наволочки с цельнокроеным клапаном: обработка верхнего, нижнего, боковых срезов.	6		ОК1,ОК2,ОК3, ОК4,ПК1,ПК3, ПК4,ПК5,ПК6, ПК7,ПК8,СК1,
6.2 Изготовление постельного белья - наволочки на пуговицах: обработка верхнего, нижнего среза.	6		

Обработка петель на машине 25-а класса. Обработка боковых срезов. Пришивание фурнитуры.			СК5
6.3 Изготовление постельного белья-наволочки на застежку «тесма – молния»: обработка верхнего, нижнего срезов застежкой тесма-молния. Обработка боковых срезов.	6		
6.4 Изготовление постельного белья пододеяльника с квадратным вырезом: Заготовка мелких деталей для пододеяльника. Обработка выреза кружевом. Обработка боковых срезов.	6		
6.5 Изготовление постельного белья пододеяльника с квадратным вырезом: Заготовка мелких деталей для пододеяльника. Обработка выреза кружевом. Обработка боковых срезов.	6		
6.6 Изготовление постельного белья простыни: обработка верхнего, нижнего, среднего срезов, боковых срезов.	6		
6.7 Изготовление постельного белья простыни на резинке: обработка срезов	6		
6.8 Изготовление мужских трусов из х /б тканей – раскрой изделия	6		
6.9.Изготовление мужских трусов из х /б тканей – обработка боковых, шаговых срезов	6		
6.10 Изготовление мужских трусов из х /б тканей – обработка верхнего среза	6		
6.11 Изготовление мужских трусов из х /б тканей - обработка нижнего среза	6		
6.12 Изготовление столового белья: полотенца, скатерть	6		
6.13 Изготовление столового белья: ланчматы	6		
6.14 Изготовление столового белья: ланчматы	6		
6.15 Изготовление столового белья: чехол на чайник	6		
6.16 Изготовление столового белья: чехол на чайник	6		
6.17 Изготовление столового белья: прихватки	6		
6.18 Изготовление косметички	6		
6.19 Изготовление косметички	6		
6.20 Изготовление сумки	6		
6.21 Изготовление сумки	6		
6.22 Изготовление сумки	6		
6.23 Изготовление сумки	6		
6.24 Изготовление сумки	6		
6.25 Дифференцированный зачет (изготовление эко-сумки)	6		
2 курс			
7.0 Изготовление юбки (48 ч) –	6		
7.1 Проверка кроя изделия. Перевод меловых линий. ВТО кроя.	6		ОК1,ОК2,ОК3, ОК4,ПК1,ПК3, ПК4,ПК5,ПК6, ПК7,ПК8,СК1, СК5
6.27 Подготовка юбки к первой примерки	6		
6.28 Обработка юбки после примерки.	6		
6.29 Обработка юбки после примерки.	6		

6.30 Обработка застежки-молния. Обработка пояса.	6		
6.31 Обработка верхнего среза юбки	6		
6.32 Обработка нижнего среза юбки	6		
6.33 Окончательная отделка юбки. ВТО.	6		
8.0 Изготовление брюк (66 ч) –	6		
8.1 Раскрой брюк. Подготовка к первой примерки.	6		
6.35 Подготовка брюк к первой примерки. Проведение примерки	6		
6.36 Обработка брюк после примерки.	6		
6.37 Обработка брюк после примерки.	6		
6.38 Обработка брюк после примерки.	6		
6.39 Обработка застежки	6		
6.40 Обработка верхнего среза брюк	6		
6.41 Обработка верхнего среза брюк	6		
6.42 Обработка нижнего среза брюк	6		
6.43 Обработка нижнего среза брюк манжетой	6		
6.44. Окончательная отделка брюк.			
9.0 Изготовление женских блузок (42ч)	6		
9.1. Ознакомление с описанием модели, составление технологической последовательности, ознакомление с фактурой ткани. х/б	6		
6.46 Подготовка к примерке. Проведение примерки	6		
6.47 Обработка мелких деталей: накладных карманов, манжет, воротников, рукавов, кокеток			
6.48 Обработка мелких деталей: накладных карманов, манжет, воротников, рукавов, кокеток	6		
6.49 Обработка узлов: застежки, соединение кокетки с основной деталью, соединение накладного кармана, обработка горловины	6		
6.50 Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймой	6		
6.51 Окончательная отделка изделия: чистка изделия, ВТО, обметывание петель, пришивание фурнитуры.	6		
1.0 Изготовление ночной сорочки (72 ч) -	6		
10.1 Проверка деталей кроя. Перевод линий с одной детали на другую, обрезка деталей кроя.	6		
6.53 Обработка плечевых швов.	6		
6.54 Обработка боковых швов	6		
6.55 Соединение кокетки с нижней частью полочки.	6		
6.56 Обработка горловины изделия	6		
6.57 Обработка горловины изделия	6		

6.58 Обработка пройм изделия.	6		
6.59 Обработка пройм изделия.	6		
6.60 Обработка низа изделия оборкой	6		
6.61 Обработка низа изделия	6		
6.62 Окончательная отделка изделия. Проверка качества. ВТО.	6		
6.63 Окончательная отделка изделия. Проверка качества. ВТО.	6		
11.0 Изготовление женского сарафана(78ч) –	6		
11.1 проверка деталей кроя, перевод меловых линий	6		
6.65 Обработка обтачек; обработка рюш, воланов, крылышек.	6		
6.66 Обработка обтачек; обработка рюш, воланов, крылышек.	6		
6.67 Обработка мелких деталей производится согласно выбранному, предложенному фасону изделия.	6		
6.68 Обработка мелких деталей производится согласно выбранному, предложенному фасону изделия.	6		
6.69 Обработка швов, соединение оборок, воланов, карманов с изделием.	6		
6.70 Обработка швов, соединение оборок, воланов, карманов с изделием.	6		
6.71. Обработка рукавов - крылышек	6		
6.72 Обработка воротников	6		
6.73 Обработка пройм изделия	6		
6.74 Обработка пройм изделия	6		
6.75 Окончательная отделка изделия: ВТО, обработка петель, пришивание фурнитуры.	6		
6.76 Дифференцированный зачет	6		
12.0 Изготовление пижамы (84ч) –	6		
12.1 проверка деталей кроя, перевод меловых линий	6		
6.78 Обработка мелких деталей.	6		
6.79 Обработка мелких деталей.	6		
6.80 Обработка спинки согласно модели	6		
6.81 Обработка полочки согласно модели	6		
6.82 Обработка полочки согласно модели	6		
6.83 Обработка воротника	6		
6.84. Обработка горловины	6		
6.85 Обработка бортов	6		
6.86 Обработка горловины	6		
6.87 Обработка низа изделия и рукавов	6		
6.88 Обработка боковых и шаговых швов брюк.	6		
6.89 Обработка верхнего и нижнего среза брюк.	6		

6.90 Окончательная отделка пижамы.	6		
13.0 Изготовление производственного халата (78ч) –	6		
13.1 проверка деталей кроя, перевод меловых линий	6		
6.92 Прокладывание контрольных линий и копировальных стежков.	6		
6.93 Обработка мелких деталей	6		
6.94 Обработка мелких деталей	6		
6.95 Обработка спинки	6		
6.96 Обработка полочки	6		
6.97 Обработка накладных карманов	6		
6.98 Обработка воротника	6		
6.99 Втачивание воротника в горловину	6		
6.100 Обработка низа рукавов манжетой	6		
6.101 Втачивание рукава в пройму	6		
6.102 Обработка низа изделия	6		
6.103 Окончательная обработка изделия	6		
14.0 Изготовление куртки рабочей (78ч) –	6		
14.1 раскрой изделия	6		
6.105 Проверка деталей кроя, перевод меловых линий Прокладывание контрольных линий	6		
6.106 Обработка мелких деталей	6		
6.107 Обработка спинки	6		
6.108 Обработка полочек	6		
6.109 Соединить спинку и полочки по плечевым и боковым срезам	6		
6.110 Обработка воротника	6		
6.111 Обработка горловины	6		
6.112 Обработка края борта	6		
6.113 Обработка низа рукавов манжетой	6		
6.114 Втачивание рукава в пройму	6		
6.115 Обработка низа изделия	6		
6.116 Окончательная обработка изделия	6		
15.0 Изготовление женского платья (60 ч) –	6		
15.1 раскрой изделия	6		
6.118 Проверка деталей кроя, перевод меловых линий Прокладывание контрольных линий	6		
6.119 Начальная обработка платья	6		
6.120 Обработка отдельных деталей	6		

6.121 Обработка воротника.	6		
6.122 Обработка рукавов	6		
6.123 Обработка низа рукава	6		
6.124 Втачивание рукавов	6		
6.125 Обработка низа изделия			
6.126 Окончательная обработка изделия			
16.0 Ремонт швейных изделий (36ч) –			
16.1 мелкий ремонт			
6.128 Укоротить низ брюк.			
6.129 Заменить молнию в юбке.			
6.130 Заузить брюки по шаговому и боковому шву.			
6.131 Заузить юбку по линии талии.			
6.132 Дифференцированный зачет			
итого	1242		
Производственная практика			
Виды работ			ОК1,ОК2,ОК3, ОК4,ПК1,ПК3, ПК4,ПК5,ПК6, ПК7,ПК8,СК1, СК2,СК5
7. Ознакомление с предприятием Производственное обучение на рабочих местах предприятия	12		
7.1 Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места	78		
7.2 Выполнение операций по соединению основных частей швейных изделий (монтаж изделий)	48		
7.3.Выполнение операций по обработке края изделий различными способами	54		
7.4. Выполнение отделочных операций	54		
7.5 Выполнение операций влажно-тепловой обработки	36		
7.6. Выполнение операций по пришиванию различных видов фурнитуры	6		
Дифференцированный зачет			
итого	288		
всего	1830		

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

Профессиональный модуль ПМ.01 Изготовление текстильных изделий из различных материалов реализуется в швейной мастерской.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект инструментов и приспособлений;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- комплект бланков технологической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- комплект плакатов;
- учебные пособия;
- наглядные пособия (планшеты, действующие стенды, плакаты и др).

Технические средства обучения:

- компьютер для преподавателя;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения;
- комплект учебно - методической документации.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место мастера п/о;
- комплект инструментов и приспособлений;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- Швейные машины челночного стежка
- Краеобметочные швейные машины
- Швейная машина цепного стежка
- Петельная швейная машина
- Оборудование для ВТО
- Компьютер
- Принтер
- раковина с питьевой водой;
- аптечка.

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику.

3.2 Информационное обеспечение образовательного процесса

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Львова С.А. Оборудование швейного производства: учебник- М.: Академия.- 2010, 208 с.

А.Т. Труханова «Основы технологии швейного производства» – М.: «Академия», 2001;

А.Т. Труханова «Технология женской и лёгкой детской одежды» – М.: «Академия», 2001;

Г.А. Крючкова «Технология и материалы швейного производства» – М., 2003;

М.А. Силаева «Пошив изделий по индивидуальным заказам» – М.: «Академия», 2

Дополнительные источники:

1. Учебные элементы - <http://rustracker.xyz/viewtopic.php?t=4743809>

2. Дашкевич, Л.М. Швея, портной: Лабораторный практикум по технологии пошива одежды: Учебное пособие для учащихся профессиональных лицеев, училищ / Л.М. Дашкевич. - Ростов н/Д: Феникс, 2013. Дашкевич, Любовь Михайловна.

3. Швея, портной : Лаб. практикум по технологии пошива одежды : Учеб. пособие для учащихся проф. лицеев, училищ и курсовых комбинатов / Л. М. Дашкевич. - Ростов н/Д : Феникс, 2001. - 341, [1] с., [8] л. цв. ил. : ил., табл.; 21 см. - (Учебники XXI века).; ISBN 5-222-01718-4 (Учебники XXI века) На обл. авт. не указан Швейное производство -- Пособие для практических работ для техникумов и профессиональных школ

Электронные издания (электронные ресурсы):

1. Н.А.Савостицкий, Э.К.Амирова Материаловедение швейного производства, Издательский центр «Академия»

Интернет-ресурсы:

<http://procapitalist.ru/> портал для профессионалов швейной отрасли; <http://www.moda.ru/> - мода;

<http://www.season.ru/> клуб любителей шитья;

<http://allvgkrojki.ru/> все выкройки;

<http://odensa-sama.ru/> Оденсья сама: кройка и шитье для начинающих; <http://vykroyka.com/> - выкройка своими руками. <http://gendocs.ru/v912/?cc=1>

Оборудование швейного предприятия \

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к отечественным журналам по профессии.

Обеспеченность обучающихся основной учебно-методической литературой в среднем составляет 1 экз/чел. (студенты пользуются электронно-библиотечными системами: «Академия-медиум», Znanium.com).

Электронно-библиотечная система обеспечивает возможность индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет.

С обычным учебником обучающийся с интеллектуальными нарушениями работать не сможет. Поэтому преподаватель создает на основе учебников опорные конспекты, рабочие тетради, в которых материал структурирован и адаптирован таким образом, чтобы он был доступен для обучающегося. Учебный материал адаптирован к специфическим особенностям обучения лиц с интеллектуальными нарушениями.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1. Настилать текстильные материалы для раскроя. ПК 3. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов. ПК 4. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов. ПК 5. Контролировать соответствие цвета деталей, ниток, прикладных материалов. ПК 6. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций. ПК 7. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования. ПК 8. Соблюдать правила безопасного труда.	Обоснованность постановки цели для решения профессиональных задач. Аргументированность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач. Рациональное распределение времени при выполнении заданий. Способность проявлять ответственность за результат выполнения задания. Выбор наиболее оптимального источника информации, при описании технологического процесса. Обоснованность постановки цели для решения профессиональных задач. Наличие положительных отзывов по итогам учебной и производственной практики.	Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике. Текущий контроль в форме тестовых заданий; защиты лабораторных и практических работ. Оценка выполнения домашних и самостоятельных работ. Оценка решения ситуационных профессиональных задач. Оценка выполнения производственных заданий в рамках учебной и производственной практик.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих и специальных компетенций.

Результаты (освоенные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии.	Интерпретация результатов наблюдений за обучающимся в процессе освоения программы модуля

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Показ организации рабочего места, применение методов и способов решений, исходя из целей профессиональных задач.	Экспертная оценка практической деятельности.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Осуществление самоанализа и коррекции результатов собственной работы, демонстрация ответственности за результаты своего труда.	Экспертная оценка выполнения практических заданий.
ОК 4. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Понимание общей цели; применение навыков командной работы; использование конструктивных способов общения с преподавателями, обучающимися в процессе обучения.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы. Взаимооценка обучающихся.
СК 1. Проявлять навыки самостоятельной производственной деятельности, основанной на принципах соблюдения требований безопасности.	Осуществление самоанализа и коррекции результатов собственной работы, демонстрация ответственности за результаты своего труда.	Экспертная оценка выполнения практических заданий.
СК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из знаний основ законодательства и социальных норм.	Показ организации рабочего места, применение методов и способов решений, исходя из целей профессиональных задач.	Экспертная оценка выполнения практических заданий.
СК 5. Уметь проявлять культуру общения, грамотность устной речи в общении с коллегами, потребителями услуг.	Понимание правил и норм делового этикета. Умение решать учебно производственную задачу в команде	Экспертная оценка выполнения практических заданий.